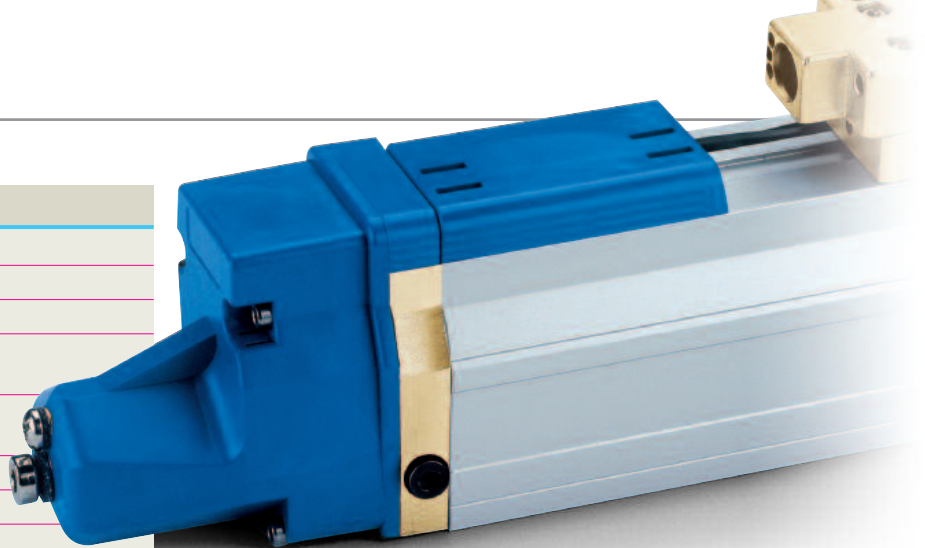


Série F

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Velocidade máxima	120 m/min. (396 pés / min.)
Vibração máxima	10 g
Força de deslocamento	<5N
Temperatura ambiente de trabalho	0°...50°C
Temperatura de armazenagem	-20°...70°C
Peso	1.5 Kg + 4 Kg/m
Humidade relativa	20...80%
Protecção	IP 53 (padrão) IP 64 (DIN 40050) mediante a pressurização das escalas
Deslizamento	Mediante rolamentos em cursor
Fonte de luz	IREDD
Tensão de alimentação	5V ± 5%, 100 mA
Cabeça leitora	Com conector incluído (ver págs. 30-31 para elementos de conexão)
Medição	Mediante escala de fita de aço, com graduação de passo 100 µm (0.004 polegadas)



Desenhado especialmente para aplicação em máquinas desde 3,2 até 30 metros de curso de medição. Com referências de máquina I_0 cada 50 mm ou codificadas, e conector incluído na cabeçote leitor. O passo da graduação da fita de aço é de 0.1 mm. Os cursos de medição superiores a 4040 mm, conseguem-se utilizando vários módulos.

ESPECIFICAÇÕES	FT / FOT	FX / FOX	FP / FOP
Precisão	± 5 µm (± 0.0002 polegadas)		
Resolução	5 µm (0.0002 polegadas)	Até 1 µm (0.00004 polegadas)	Até 1 µm (0.00004 polegadas)
Marcas de referência I_0	FT, FX e FP: Cada 50 mm (1.97 polegadas) de curso a partir de um I_0 central em ambos os lados FOT, FOX e FOP: I_0 codificado		
Sinais de saída	TTL	TTL diferencial	1Vpp
Período T de Sinais de saída	20 µm	4 µm	100 µm
Comprimento de cabo permitido	20 m (66 pés)	50 m (165 pés)	150 m (495 pés)

Cursos de medição: Série F

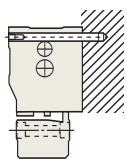
mm	polegadas	Nº de módulos	Código de comprimento para pedidos
3240	128	1	32
3440	135	1	34
3640	143	1	36
3840	151	1	38
4040	159	1	40
4240	167	3	42
4440	175	3	44
4640	183	3	46
4840	190	3	48
5040	190	3	50
5240/.../6440	206/.../253	4	52/.../64
6440/.../7840	253/.../309	5	66/.../78
8040/.../9240	316/.../364	6	80/.../92
9440/.../10640	372/.../419	7	94/.../106
10840/.../12040	427/.../474	8	108/.../120
12240/.../13440	482/.../529	9	122/.../134
13640/.../14840	537/.../565	10	136/.../148
15040/.../16240	592/.../640	11	150/.../162
16440/.../17640	647/.../694	12	164/.../176
17840/.../19040	702/.../750	13	178/.../190
19240/.../20440	758/.../805	14	192/.../204
20640/.../21840	813/.../860	15	206/.../218
22040/.../23240	868/.../915	16	220/.../232
23440/.../24640	923/.../970	17	234/.../246
24840/.../26040	978/.../1025	18	248/.../260
26240/.../27440	1033/.../1080	19	262/.../274
27640/.../28840	1088/.../1135	20	276/.../288
29040/.../30040	1143/.../1182	21	290/.../300

Identificação para Pedidos

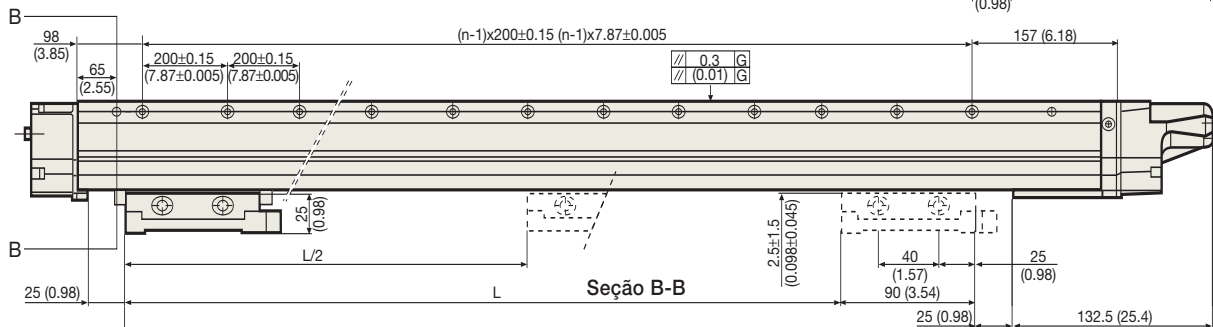
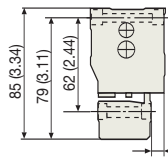
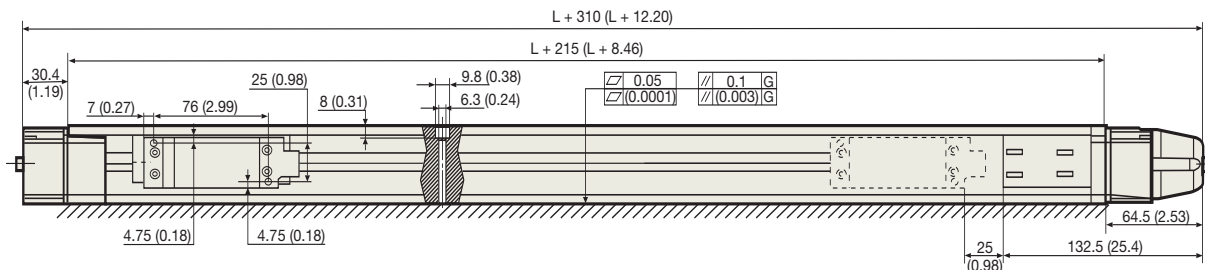
Exemplo: FOX - 36

F	Tipo de Perfil • F: Grandes comprimentos
O	Tipo de Marca de Referência I_0 • Espaço vazio: Incremental, uma marca cada 50 mm (1.97 polegadas) • O: Marcas codificadas absolutas
X	Tipo de sinal • T: TTL, resolução 5 ou 10 µm (0.0002 ou 0.0004 polegadas) • X: TTL diferencial, resolução 1 µm (0.00004 polegadas) • P: Sinal sinusoidal de 1Vpp
36	Código de comprimento para pedidos No exemplo (36) = 3640 mm (143 polegadas)

F Módulo único

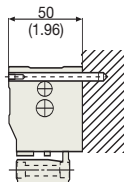


Seção B-B

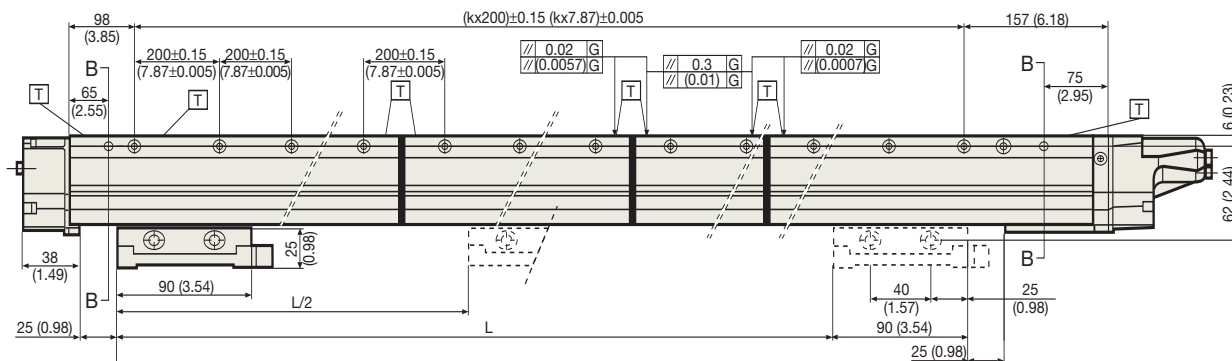
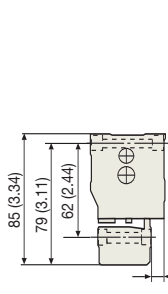
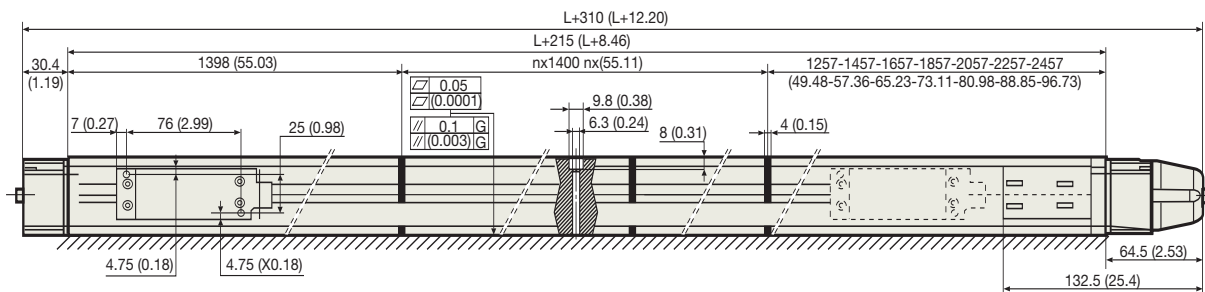


I_0 Incremental	20 (0.78)	50 (1.96)	50 (1.96)	50 (1.96)	50 (1.96)	$n \times 50$ ($n \times 1.96$)
I_0 Codificado	5 (0.0002)	100 (3.93)	100 (3.93)	100 (3.93)	100 (3.93)	100 (3.93)
		50.1 (1.97)	50.2 (1.98)	50.3 (1.99)	50.4 (2)	50.5 (2.01)

F Multi-modular



Seção B-B



I_0 Incremental	20 (0.78)	50 (1.96)	50 (1.96)	50 (1.96)	50 (1.96)	$n \times 50$ ($n \times 1.96$)
I_0 Codificado	5 (0.0002)	100 (3.93)	100 (3.93)	100 (3.93)	100 (3.93)	100 (3.93)
		50.1 (1.97)	50.2 (1.98)	50.3 (1.99)	50.4 (2)	50.5 (2.01)

- L Curso de medição
- G Guia da máquina
- T Topos de alinhamento

Possibilidades de montagem

