

Encoders Lineares para Quinadora

Fagor Automation lançou no Mercado o "MTD-P-2R", encoder linear desenhado especialmente para aplicações de Quinadora. A grande força requerida nas operações de deformação da chapa pode provocar deformações na máquina que por sua vez, força o encoder linear. Este esforço pode afectar o rendimento do encoder linear e pode resultar numa redução de precisão e repetibilidade na operação de deformação.

Para solucionar este problema, Fagor Automation desenhou um encoder linear especialmente para aplicações de Quinadora. O encoder linear é fornecido como um conjunto. O encoder linear e a cabeça de leitura, monta-se sobre um suporte de alumínio montado directamente sobre a máquina.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS	
Precisão	$\pm 10 \mu\text{m}$
Resolução	$5 \mu\text{m}$
Marcas de referência I_0	Uma marca em cada extremo o I_0 codificado
Sinais de saída	Dois conjuntos de impulsos A e B desfasados 90° , e invertidos /A,/B.  TTL diferencial
Período T para senais de contagem	$20 \mu\text{m}$
Longitude do cabo permitida	50 m (165 pés)

CARACTERÍSTICAS GERAIS	
Velocidade máxima	60 m/min. (198 pies / min.)
Vibração máxima	3 g
Força de deslocamento	<5N
Temperatura ambiente	$0^\circ \dots 50^\circ\text{C}$
Temperatura armazenamento	$-20^\circ \dots 70^\circ\text{C}$
Peso	0.58 Kg + 0.6 Kg/m
Humidade relativa	20...80%
Protecção	IP53 (padrão) IP64 (DIN 40050) mediante a pressurização das escalas
Fonte de luz	IREL
Tensão de alimentação	$5\text{V} \pm 5\%$, 150 mA
Medição	Mediante escala de vidro cromado, com graduação de passo 20 mm (0.0008 polegadas)



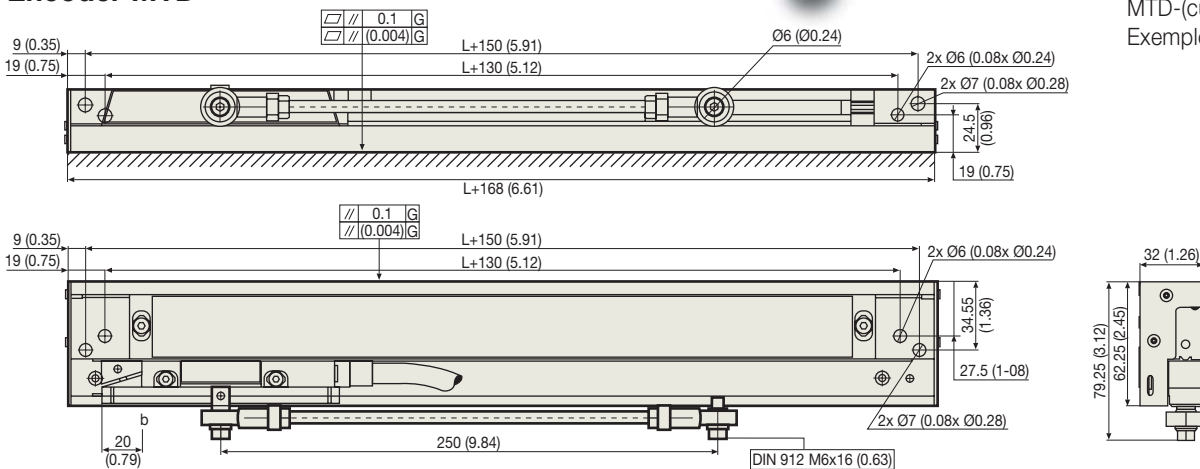
Cursos de medição

De 170 mm (polegadas) até 470 mm (polegadas)

Identificação para pedidos

MTD-(cursos de medição)-P-2R
Exemplo: MTD-170-P-2R

Encoder MTD



Suporte P

