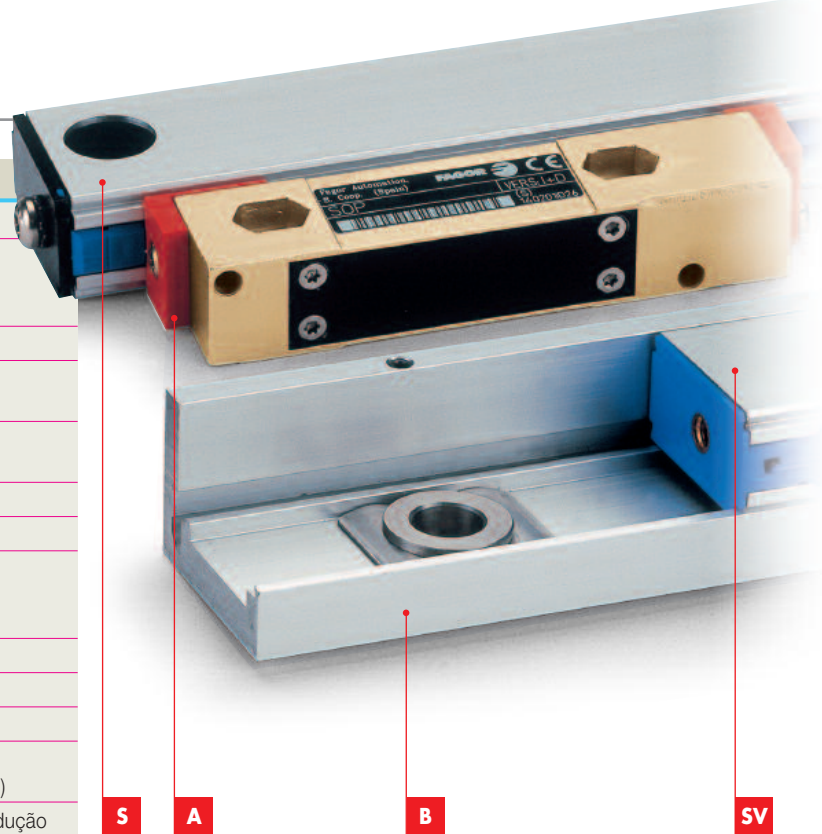


Série S / SV

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Velocidade máxima	120 m/min. (396 pés / min.)
Vibração máxima	10 g sem a chapa plana de montagem 20 g com a chapa plana de montagem (acrescentar "V" ao modelo)
Força de deslocamento	<5N
Temperatura ambiente de trabalho	0°...50°C
Temperatura de armazenagem	-20°...70°C
Peso	0.20 Kg + 0.50 Kg/m
Humidade relativa	20...80%
Protecção	IP 53 (padrão) IP 64 (DIN 40050) mediante a pressurização das escalas
Deslizamento	Mediante rolamentos em cursor
Fonte de luz	IRED
Tensão de alimentação	5V ± 5%, 100 mA
Cabeça leitora	Com conector incluído (ver págs. 30-31 para elementos de conexão)
Medição	Mediante escala de vidro cromado, com graduação de passo 20 µm (0.0008 polegadas)



ESPECIFICAÇÕES	SX	SY	SW	SP
	SOX	SOY	SOW	SOP
	SSX	SSY	SSW	SSP
Precisão	± 5 µm (± 0.0002") ± 3 µm (± 0.00012")			
Resolução	1 µm (0.00004")	0,5 µm (0.00002")	0,1 µm (0.000004")	Até 0,1 µm (0.000004")
Marcas de referência I₀	SX, SY, SW e SP: cada 50 mm (1.97 polegadas) de curso a partir de um I ₀ central em ambos os lados SOX, SOY, SOW e SOP: I ₀ codificado SSX, SSY, SSW e SSP: Sinais de referência seleccionáveis			
Sinais de saída	□ □ TTL diferencial			~ 1 Vpp
Período T de sinais de saída	4 µm	2 µm	0,4 µm	20 µm
Comprimento de cabo permitido	50 m (165 pés)			150 m (495 pés)

S **A** **B** **SV**

Aconselhada especialmente para aplicações até 2040 mm de curso de medição em lugares que se façam necessários padrões altos de velocidade e vibração e espaços reduzidos. O seu especial e patenteado desenho dos pontos de fixação da escala, minimiza os erros na precisão da escala ante as mudanças de temperatura (TDMS®). Também, a série SV acrescenta um suporte especial que melhora o seu comportamento ante as vibrações produzidas na máquina. Possui referências de máquina I₀ incrementais cada 50 mm ou seleccionáveis, assim como codificadas. Esta escala possui um conector no cabeçote leitor.

Identificação para Pedidos

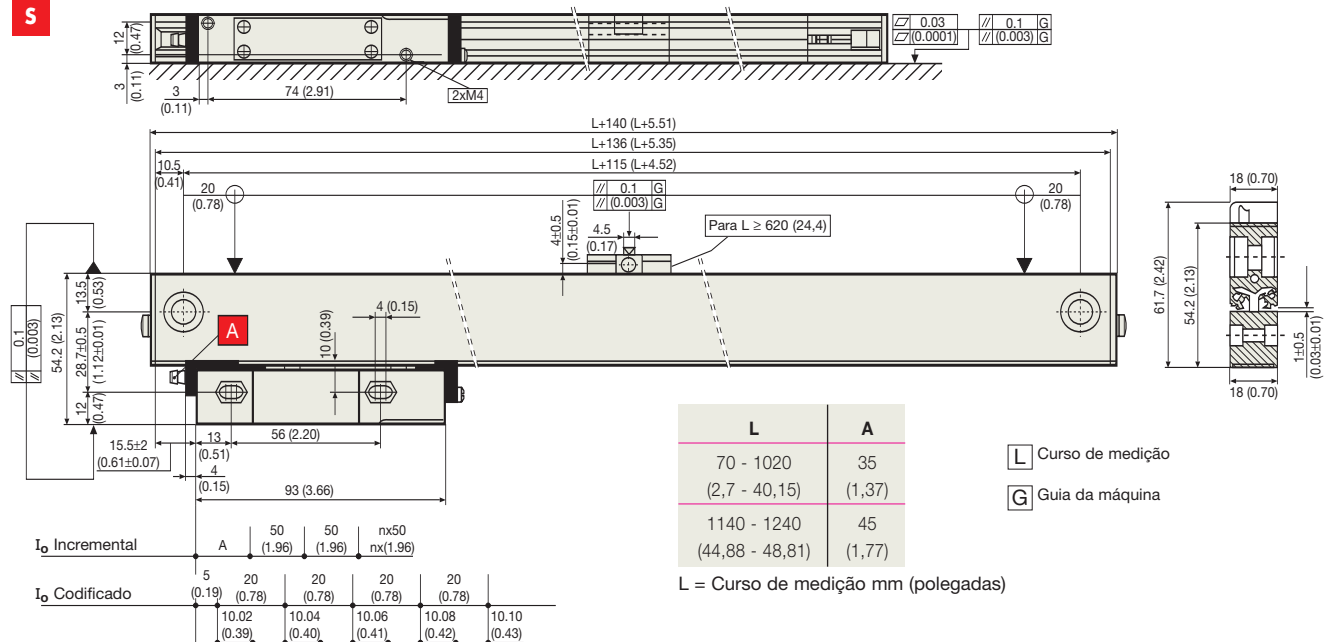
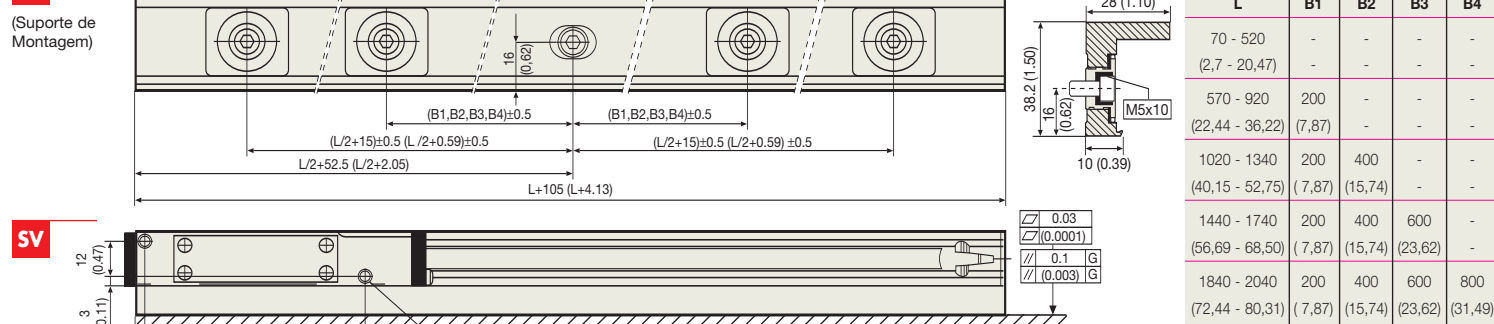
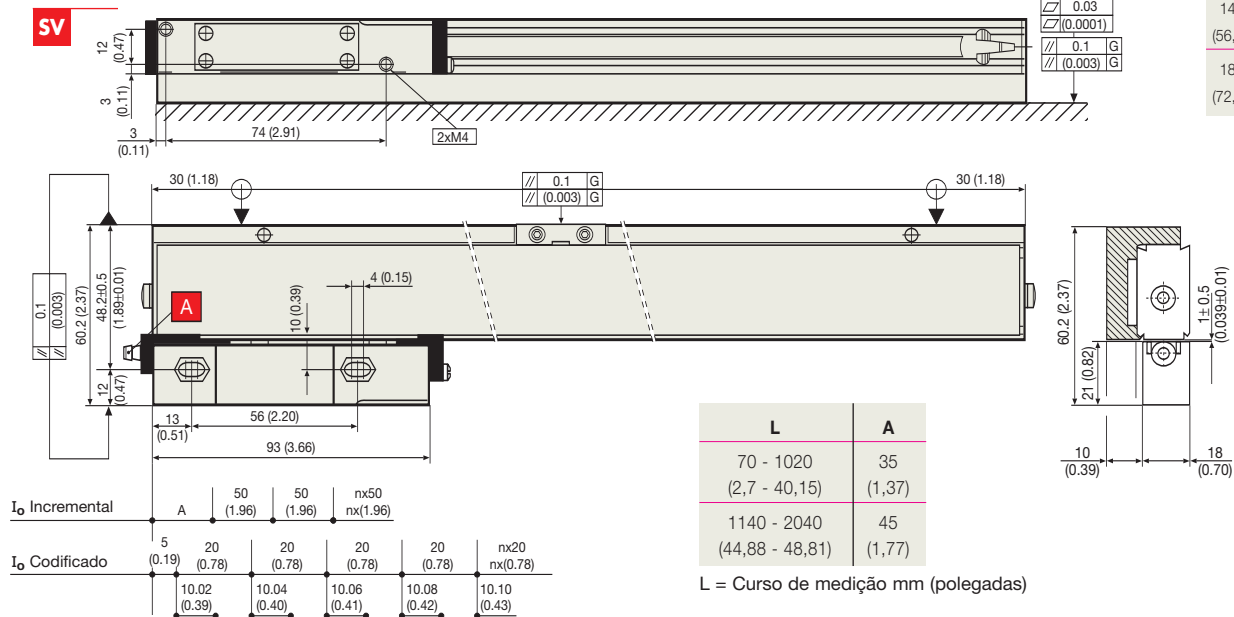
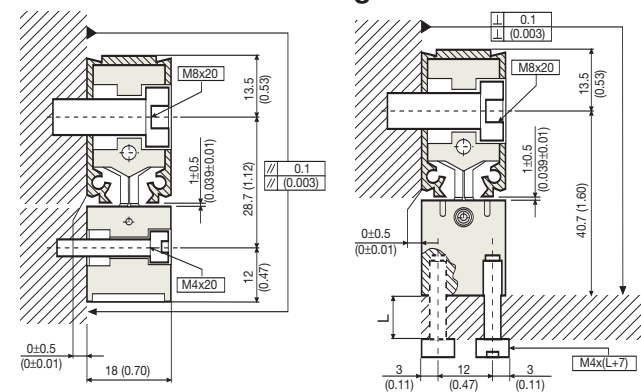
Exemplo: **SVSP - 420 - 5 - B - A**

S	Tipo de Perfil: para espaços reduzidos • S: Fixação padrão para vibrações até 10 g. • SV: Fixações para prender no suporte para vibrações até 20 g.
S	Tipo de Marca de Referência I₀ • Espaço vazio: Incremental, uma marca cada 50 mm (1.97 polegadas) • O: Marcas codificadas absolutas • S: Marcas de Referência Seleccionáveis
P	Tipo de sinal • X: TTL diferencial, resolução 1 µm (0.00004 polegadas) • Y: TTL diferencial, resolução 0,5 µm (0.00002 polegadas) • W: TTL diferencial, resolução 0,1 µm (0.000004 polegadas) • P: Sinal sinusoidal de 1Vpp
420	Curso de medida em mm No exemplo (420) = 420 mm (16.5 polegadas)
5	Precisão • 5: ± 5 µm (± 0.0002 polegadas) • 3: ± 3 µm (± 0.00012 polegadas)
B	Régua com ou sem suporte incorporado • Espaço vazio: Sem Suporte, para Vibrações até 10 g • B: Com Suporte Incluído para Vibrações até 20 g
A	• Espaço vazio: Sem entrada de ar na cabeça • A: Com entrada de ar na cabeça

Cursos de medição: Série S

mm	polegadas	mm	polegadas
70	2,7	770	30
120	4,7	820	32
170	6,7	920	36
220	8,6	1020	40
270	10,6	1140	44
320	12,6	1240	48
370	14,5	1340	52
420	16,5	1440	56
470	18,5	1540	60
520	20,5	1640	64
570	22,4	1740	68
620	24,4	1840	72
720	28	2040	80

Nestes cursos de medição é obrigatório o uso da chapa plana de montagem

S**B****SV****Possibilidades de montagem S****Possibilidades de montagem SV**